**Al Sig. Sindaco**

**del Comune di CAPERGNANICA**

OGGETTO: Danni da calamità naturali, eventi eccezionali o avverse condizioni atmosferiche PRIMA SEGNALAZIONE DI DANNI A IMMOBILI

**da inviare entro le ore 12:00 del giorno venerdì 28.07.2023**

Il/la sottoscritto/a

Nato/a il

Residente a in Via/Piazza

C.F.

Tel. e-mail   
proprietario/a dell'immobile - terreno situato nel COMUNE DI CAPERGNANICA in

Via/Piazza

**DENUNCIA**

Che in data 25 LUGLIO 2023 ha patito e subito danni causati dall'evento calamitoso verificatosi a Capergnanica:

LUOGO DELL'EVENTO (via, piazza, n. civico):

IMMOBILE O BENE COLPITO DALL'EVENTO

DESCRIZIONE DELL'EVENTO

DESCRIZIONE E QUANTIFICAZIONE PRESUNTA DEI DANNI SUBITI

PRESENZA O MENO DI PERSONE FERITE

EVENTUALI FORZE DELL'ORDINE E/0 ALTRI CORPI O GRUPPI INTERVENUTI

ASSICURAZIONE (indicare se l'immobile o il bene è coperto interamente o in parte da assicurazione)

ALLEGATI

* Documentazione fotografica
* Copia documento identità del denunciante

In fede,

Capergnanica, firma

**IL/LA SOTTOSCRITTO/A E' CONSAPEVOLE CHE LA PRESENTE SEGNALAZIONE E' FINALIZZATA ESCLUSIVAMENTE ALLA RICOGNIZIONE DEI DANNI ACCADUTI AL FINE DELL'EVENTUALE RICONOSCIMENTO DELLO STATO DI CALAMITA' NATURALE, NON SOSTITUISCE APERTURA DI SINISTRO PRESSO ASSICURAZIONI PRIVATE.**

firma